



FABRICADO CON SELLO DE CALIDAD CONFORME NTE INEN 1373.

# PRESIÓN ESPIGO CAMPANA (E/C)

Sistemas de presión con juntas por cementado solvente.

PLASTIGAMA



### Adaptador ASTM-ISO E/C

1/2" a 20mm  
3/4" a 25mm  
1" a 32mm  
1 1/4" a 40mm  
1 1/2" a 50mm  
2" a 63mm  
3" a 90mm  
4" a 110mm  
6" a 160mm  
8" a 200mm



### Adaptador H CR E/C

Diámetro  
20mm a 1/2" 63mm a 2"  
25mm a 1/4" 90mm a 3"  
25mm a 3/4" 110mm a 4"  
32mm a 1" 160mm a 6"  
40mm a 1 1/4" 200mm a 8"  
50mm a 1 1/2"



### Adaptador M CR E/C

Diámetro  
20mm a 1/2", 25mm a 3/4"  
32mm a 1", 40mm a 1 1/4"  
50mm a 1 1/2", 63mm a 2"  
63/75mm a 2"  
75/90mm a 2"  
75/90mm a 3"  
90mm a 3"  
110mm a 4" 160mm a 6"  
200mm a 8"



### Brida Inyectada Camp. E/C

Diámetro  
63mm  
75mm  
90mm  
110mm  
160mm  
200mm  
250mm



### Codo E/C 45°

Diámetro  
20mm, 25mm,  
32mm, 40mm,  
50mm, 63mm,  
75mm, 90mm,  
110mm, 125mm,  
140mm, 160mm,  
200mm



### Codo E/C 90°

Diámetro  
20mm, 25mm,  
32mm, 40mm,  
50mm, 63mm,  
75mm, 90mm,  
110mm, 125mm,  
140mm, 160mm,  
200mm, 225mm,  
250mm.



### Codo L/R E/C 11.25°

Diámetro  
63mm  
90mm  
110mm  
160mm  
200mm



### Codo L/R E/C 22.5°

Diámetro  
63mm  
75mm  
90mm  
110mm  
160mm  
200mm



### Codo L/R E/C 45°

Diámetro  
50mm  
63mm  
90mm  
110mm  
160mm  
200mm

TERMOFORMADO



### Codo L/R E/C 90°

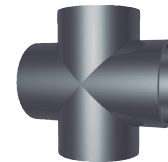
Diámetro  
20mm 63mm  
25mm 90mm  
32mm 110mm  
40mm 160mm  
50mm 200mm



### Collarín De Derivación

Diámetro  
Desde 20mm  
hasta 250mm  
  
Con derivaciones  
desde 1/2" hasta 2"

Con Refuerzo



### Cruz CC P E/C

Diámetro  
25mm  
32mm  
40mm  
50mm  
63mm  
90mm  
110mm



### Tapón Hembra E/C

Diámetro  
20mm 90mm  
25mm 110mm  
32mm 125mm  
40mm 140mm  
50mm 160mm  
63mm 200mm  
75mm



### Tee E/C

Diámetro  
20mm 90mm  
25mm 110mm  
32mm 125mm  
40mm 140mm  
50mm 160mm  
63mm 200mm  
75mm 250mm



### Tee Reductora E/C

Diámetro (mm)  
25 a 20 63 a 25 110 a 63  
32 a 20 63 a 32 110 a 75  
32 a 25 63 a 40 110 a 90  
40 a 20 63 a 50 125 a 63  
40 a 25 75 a 63 125 a 75  
40 a 32 90 a 25 125 a 90  
50 a 20 90 a 40 125 a 110  
50 a 25 90 a 63 160 a 90  
50 a 32 90 a 75 160 a 110  
50 a 40 110 a 50 200 a 160



### Reductor Buje E/C

Diámetro (mm)  
25 a 20 50 a 32 140 a 110  
32 a 20 50 a 40 140 a 125  
32 a 25 63 a 50 160 a 110  
40 a 20 75 a 63 160 a 125  
40 a 25 90 a 75/63 160 a 140  
40 a 32 110 a 90 200 a 160  
50 a 20 110 a 90/63 900 75/63  
50 a 25 125 a 110



### Reductor Largo E/C

Diámetro (mm)  
25 a 20 63 a 40  
32 a 20 63 a 50  
40 a 20 75 a 50  
40 a 25 75 a 63  
50 a 20 90 a 40  
50 a 25 90 a 50  
50 a 32 90 a 75/63  
50 a 40 110 a 50  
63 a 25 110 a 75  
63 a 32



### Unión CC E/C

Diámetro  
20mm 75mm  
25mm 90mm  
32mm 110mm  
40mm 160mm  
50mm 200mm  
63mm



### Preparador De Superficies Polilimpia

125 cc  
1000 cc  
GALÓN



### Soldadura Líquida

POLIPEGA KALIPEGA  
200cc 20cc  
946cc 125cc  
3785cc 250cc  
EXTRA FUERTE 500cc  
946cc 946cc  
3785cc 3785cc  
GRANDES DIÁMETROS  
946cc  
3785cc

## VENTAJAS

Longitud de fabricación 6m más la campana.

Amplia gama de diámetros y presiones.

No transmiten olor ni sabor al agua potable u otros fluidos de consumo humano.

Por su baja conductividad eléctrica, no se produce en el material corrosión galvánica y/o electrolítica, ni la formación de depósitos o incrustaciones en las paredes interiores, conservando inalterable su sección hidráulica.

Por la inercia química del compuesto de PVC y sus aditivos, resisten el ataque de aguas y suelos agresivos.

Su bajo coeficiente de fricción con respecto a otros materiales, asegura una mayor capacidad de conducción.

Resisten asentamientos diferenciales y permiten deflexiones.

No favorecen la adherencia de algas, hongos, moluscos, etc.

Su bajo peso facilita el transporte, manipuleo e instalación.

Puede ser utilizada para conducciones presurizadas de agua potable, agua cruda (riego), aguas servidas o aguas lluvias.

Compatible con tubería presión U/Z y Biax.

## INSTALACIÓN TUBERÍA E/C



1 Compruebe el ajuste en seco entre espiga y campana de la tubería y/o accesorios. Si la unión es muy apretada lije el extremo exterior de la tubería y el interior de la campana. Cuide de no lijar en exceso.



2 Aplique en las superficies lijadas "POLILIMPIA" para lograr una preparación de las superficies a soldar.



3 Inmediatamente después de aplicar el limpiador "POLILIMPIA" aplique con la brocha la soldadura líquida "POLIPEGA" o "KALIPEGA"; según corresponda, encima de la espiga del tubo y al interior de la campana. Aplique el cemento solvente rápidamente pero no lo derrame dentro de la tubería evitando el exceso.



4 Una las piezas "espiga-campana" inmediatamente, asegúrese de que el tubo penetre en la cavidad de la campana hasta el fondo, haciendo girar 1/4 de vuelta, mientras ambas superficies están todavía húmedas.



5 Elimine el exceso del cemento solvente en el reborde, cuidando de que en el perímetro de la unión aparezca el cordón de soldadura. Aplique el cemento solvente moderadamente

### USAR CON:

- Polilimpia preparador de superficies.
- Polipega para tuberías hasta 110mm
- Kalipega para tuberías hasta 160mm
- Kalipega grandes diámetros para tuberías mayores a 160mm

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetro Nominal mm	CÓD.	Serie s	Espesor de Pared mm	Diámetro Interior mm	Presión de Trabajo		
					MPa	Kgf/cm <sup>2</sup>	Lb/plg <sup>2</sup>
20.00	926939	10	1.1	17.8	1.25	12.75	181.25
	925983	6.3	1.5	17.0	2.00	20.40	290.00
25.00	926940	12.5	1.1	22.8	1.00	10.20	145.00
	925994	8.0	1.5	22.0	1.60	16.32	232.00
32.00	926941	16.0	1.1	29.8	0.80	8.16	116.00
	926004	10.0	1.6	28.8	1.25	12.75	181.25
40.00	926938	20.0	1.1	37.8	0.63	6.43	91.35
	926020	12.5	1.6	36.8	1.00	10.20	145.00
	926018	10.0	1.9	36.2	1.25	12.75	181.25
50.00	926021	20.0	1.3	47.4	0.63	6.43	91.35
	926023	16.0	1.6	46.8	0.80	8.16	116.00
	926026	12.5	2.0	46.0	1.00	10.20	145.00
	926024	10.0	2.4	45.2	1.25	12.75	181.25
63.00	926029	20.0	1.6	59.8	0.63	6.43	91.35
	926031	16.0	2.0	59.0	0.80	8.16	116.00
	926033	12.5	2.5	58.0	1.00	10.20	145.00
	926032	10.0	3.0	57.0	1.25	12.75	181.25
75.00	926035	25.0	1.5	72.0	0.50*	5.10	72.50
	926036	20.0	1.9	71.2	0.63	6.43	91.35
	926040	16.0	2.3	70.4	0.80	8.16	116.00
90.00	926041	25.0	1.8	86.4	0.50*	5.10	72.50
	926042	20.0	2.2	85.6	0.63	6.43	91.35
	926043	16.0	2.8	84.4	0.80	8.16	116.00
	926046	12.5	3.5	83.0	1.00	10.20	145.00
	926044	10.0	4.3	81.4	1.25	12.75	181.25
110.00	925950	25.0	2.2	105.6	0.50*	5.10	72.50
	925952	20.0	2.7	104.6	0.63	6.43	91.35
	925953	16.0	3.4	103.2	0.80	8.16	116.00
	925956	12.5	4.2	101.6	1.00	10.20	145.00
	925954	10.0	5.3	99.4	1.25	12.75	181.25
160.00	925967	25.0	3.2	153.6	0.50*	5.10	72.50
	925968	20.0	4.0	152.0	0.63	6.43	91.35
	925969	16.0	4.9	150.2	0.80	8.16	116.00
	925972	12.5	6.2	147.6	1.00	10.20	145.00
	925970	10.0	7.7	144.6	1.25	12.75	181.25
200.00	925975	25.0	3.9	192.2	0.50*	5.10	72.50
	925976	20.0	4.9	190.2	0.63	6.43	91.35
	925977	16.0	6.2	187.6	0.80	8.16	116.00
	925979	12.5	7.7	184.6	1.00	10.20	145.00
	925981	10.0	9.6	180.8	1.25	12.75	181.25

\*Tubería baja presión. Producto para riego de fabricación bajo pedido.

Para diámetros y presiones diferentes a los indicados consultar con el Departamento Técnico de Plastigama.

### RECOMENDACIONES

1. Previo a la operación del sistema realizar pruebas de presión y estanqueidad, según corresponda, para garantizar su correcta instalación.
2. Las pruebas hidráulicas deben realizarse, para todos los casos, 24 horas después de haber realizado el último punto de soldadura.
3. Previo al desarrollo de pruebas de presión verificar el correcto anclaje de tuberías y accesorios.
4. Es importante la correcta utilización de valvulería (control de flujo, aire, desagüe, etc) y accesorios complementarios que contribuyan a una correcta operación y mantenimiento de las conducciones presurizadas.

Rev.: 2017 - 11 - 20

### MEXICHEM ECUADOR S.A.

Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo PBX: 3716900

Quito: Av. Siena 2-14 y Miguel Ángel,

Sector La Primavera-Cumbayá Telf.: 3934420

[www.plastigama.com](http://www.plastigama.com)

