

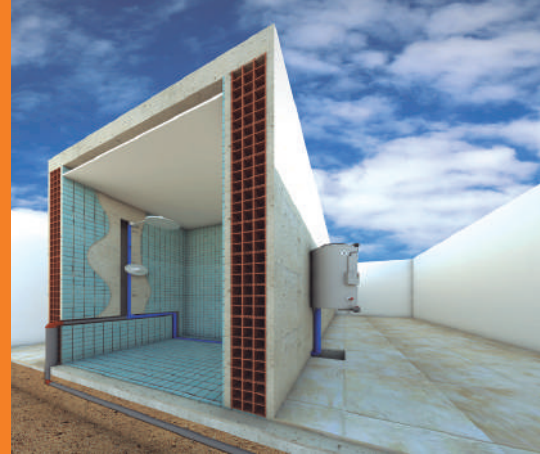


ÚNICOS CON SELLOS DE CALIDAD
EN TUBERÍAS: NTE INEN/ISO 15874-2

PLASTIGAMA WAVIN

TERMOMAX

Tuberías y accesorios de polipropileno (PP) con unión por termofusión para agua caliente y fría.



TUBERÍA TERMOMAX AGUA CALIENTE (PN: 1 MPa - 145 PSI)

DIÁMETROS:

20mm, 50mm,
25mm, 63mm,
32mm, 75mm,
40mm, 90mm,
*110mm.



*Bajo pedido

TUBERÍA TERMOMAX AGUA FRÍA

DIÁMETROS:

20mm, 50mm,
25mm, 63mm,
32mm,
40mm,



(PN: 1,25 MPa - 181 PSI)



Codo 90° k20

DIÁMETRO:
20mm, 25mm,
32mm, 40mm,
50mm, 63mm,
75mm, 90mm.



Adaptador Macho k11

DIÁMETRO:
Desde
20mm x 1/2"
hasta
75mm x 2 1/2"



Tee k30

DIÁMETRO:
20mm, 25mm,
32mm, 40mm,
50mm, 63mm,
75mm, 90mm.



Codo 45° k70

DIÁMETRO:
20mm, 25mm,
32mm, 40mm,
50mm, 63mm,
75mm, 90mm.



Adaptador Hembra k13

DIÁMETRO:
Desde
20mm x 1/2"
hasta
63mm x 2"



Codo 90° Inserto macho K21

DIÁMETRO:
20mm x 1/2"
25mm x 3/4"
32mm x 1"



Tee reductora K35

DIÁMETRO:
Desde
25mm x 20mm
hasta
75mm x 40mm



Codo 90° Inserto hembra K23

DIÁMETRO:
Desde
20mm x 1/2"
hasta
32mm x 1"



Unión Universal k16

DIÁMETRO:
20mm
25mm
32mm



Reductor Cupla k40

DIÁMETRO:
Desde
25mm x 20mm
hasta
75mm x 63mm



Tee inserto Central macho K31

DIÁMETRO:
20mm x 1/2"
25mm x 3/4"
32mm x 1"



Tee inserto Central hembra K33

DIÁMETRO:
20mm x 1/2"
25mm x 1/2"
32mm x 1"



Unión normal K10

DIÁMETRO:
20mm, 25mm,
32mm, 40mm,
50mm, 63mm,
75mm, 90mm.



Tapón k60

DIÁMETRO:
20mm, 25mm,
32mm, 40mm,
50mm, 63mm,
75mm, 90mm.



Llave de paso Pp cromada

DIÁMETRO
20mm



Curva Sobrepaso Soldada k90

DIÁMETRO:
20mm
25mm



Llave de paso

DIÁMETRO
20mm, 25mm,
32mm

Ventajas

Resistencia

Las tuberías y accesorios TERMOMAX para agua caliente o fría resisten mayor presión con respecto de otros sistemas convencionales plásticos.

Seguridad

El sistema de ensamble por incremento de temperatura permite crear un solo circuito, el mismo que no requiere de elementos adicionales como teflón, sellador o adhesivo alguno, reduciendo al máximo la posibilidad de fugas de agua por malas instalaciones.

Rapidez

La sencilla y ágil instalación del sistema crea grandes ahorros en la obra mejorando el rendimiento del personal.

Resistencia química

Evita la formación de sarro. No se corroe, lo cual es importante para garantizar una sección hidráulica constante, conducción de mayor caudal y la calidad del agua.

Proceso de instalación



1 Corte el tubo TERMOMAX, para agua caliente o fría en ángulo recto, de preferencia utilizando la tijera cortatubo.



2 Asegúrese de marcar la inserción del tubo para evitar su introducción excesiva y causar obstrucción en la unión. Luego limpiar con alcohol industrial tanto tubos como accesorios para evitar impurezas y realizar una correcta termofusión.



3 Caliente simultáneamente en la termofusora (portátil o de banco) los elementos a unir hasta que haya cumplido con los tiempos de calentamiento (T1) indicados en la tabla No. 3 "Condiciones para termofusión" dependiendo si es agua caliente o fría.



4 Inserte el tubo en el accesorio, hasta la marca tope respetando el tiempo de trabajo indicado en la (T2) tabla No.3, "condiciones para termofusión". Finalmente cumplir con el tiempo de enfriamiento (T3) luego del ensamble.

Recomendaciones

1. Previo a la operación del sistema realizar pruebas de presión para garantizar su correcta instalación.
2. Previo al desarrollo de pruebas de presión, verificar el correcto anclaje de tuberías y accesorios.

Rev.: 2020 - 02 - 05

MEXICHEM ECUADOR S.A.

Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo PBX: 3716900

Quito: Av. Siena N 2-14 y Miguel Ángel,

Sector La Primavera-Cumbayá Telf.: 3934420

www.plastigamawavin.com



Productos para la instalación

Termofusora Portátil		Boquilla Termofusión	
Código	Descripción	Código	Diámetro mm
927021	Termofusora 110v 1200w c/boq 20-30mm	924567	20
		924568	25
		924569	32
		924570	40
		924571	50
		924572	63
		924573	75
		924574	90



Tijera Cortatubo metálica	
Código	Medida
925854	16 a 40 mm



Termofusora de banco	
Medida	
20mm a 90mm	

Tabla No.1 Especificaciones técnicas

DIAMETRO NOMINAL mm	ESPESOR		LONGITUD m
	AC mm	AF mm	
20,00	3,40	2,00	6,0
25,00	4,20	2,30	6,0
32,00	5,40	2,90	6,0
40,00	6,70	3,70	6,0
50,00	8,40	4,60	6,0
63,00	10,50	5,80	6,0
75,00	12,50	-	6,0
90,00	15,00	-	6,0
110,00	18,30	-	6,0

Tabla No.2: Condiciones de trabajo

Temperatura °C	Tiempo de servicio	Resistencia a la presión			
		AC		AF	
		MPa	PSI	MPa	PSI
20	>50 años	1	145	1,25	181
60	49 años	1	145	-	-
80	1 año	1	145	-	-
95	100 horas	1	145	-	-

FUENTE: Norma NTE INEN ISO 15874-1 (Tabla: "Clasificación de condiciones de servicio")

Tabla No.3: Condiciones de termofusión

DIÁMETRO (mm)	Tiempo de calentamiento seg. (T1)		Tiempo de trabajo por termofusión seg. (T2)		Tiempo de enfriamiento min. (T3)	
	AC	AF	AC	AF	AC	AF
20	5	4	4	4	2	2
25	7	5	4	4	3	3
32	8	6	6	6	4	4
40	12	8	6	6	4	4
50	18	12	6	6	4	4
63	25	16	8	8	6	6
75	30	-	8	-	8	-
90	40	-	8	-	8	-
110	50	-	10	-	8	-

NOMENCLATURA:
AC: AGUA CALIENTE
AF: AGUA FRÍA

NOTA: Para cumplir los tiempos indicados en la tabla anterior, la temperatura de la termofusora deberá estar en tre los 240° C y 260° C

